CN 88

Выравнивающая смесь для пола быстротвердеющая высокопрочная (толщина нанесения от 5 до 50 мм)

Смесь сухая напольная выравниваемая быстротвердеющая на цементном вяжущем, $P_к4$, $B_{tb}4$, B30, F300, ГОСТ 31358-2019



ЦЕРЕЗИТ_CN 88_12.2025

Свойства

- высокая прочность – устойчива к воздействию высоких механических сосредоточенных нагрузок;
- пластичный раствор – легко выравнивается;
- имеет высокую прочность сцепления с основанием (адгезию);
- технологический проход возможен через 3 часа;
- износостойкая, может применяться без покрытия;
- пригодна для изготовления стяжек с подогревом;
- для механизированного и ручного нанесения;
- экологически безопасна.

Область применения

Смесь CN 88 предназначена для изготовления стяжек и выравнивания оснований пола, эксплуатирующихся в условиях значительных механических нагрузок, внутри и снаружи зданий (в промышленных цехах и складах с вилочными погрузчиками, гаражах, автомобильных стоянках и т.д.). Предназначена как для ручного, так и для механизированного нанесения.
Применяется для изготовления стяжек: связанных с основанием; на разделительном слое (при толщине стяжки ≥ 35 мм); на тепло- или звукоизолирующем слое (при толщине стяжки ≥ 40 мм).
Может применяться как без покрытия, так и в качестве основания под укладку самовыравнивающихся смесей (например, CN 76) и плиточных облицовок. После шлифования может служить основанием под укладку наливных полимерных и других видов покрытий. За один проход смесь можно наносить слоем толщиной от 5 до 50 мм.

Подготовка основания

Основание должно отвечать требованиям СП 29.13330.2011 и СП 71.13330.2017. Прочность основания на сжатие должна составлять не менее 25 МПа. Цементно-песчаные стяжки (возраст ≥ 28 дней) и бетон (возраст ≥ 3 месяцев) должны иметь влажность ≤ 4% СМ. Основание должно быть очищено от масел, битума, клея и других загрязнений. Бетон, а при необходимости и цементно-песчаные стяжки, обработать фрезеровальной или дробеструйной машиной до появления зерен заполнителя с целью удаления ослабленного поверхностного слоя и создания шероховатой поверхности.
Трещины расшить, обеспылить, обработать грунтовкой CT 17 и заполнить смесью CX 5. Для заполнения крупных выбоин рекомендуется использовать смесь CN 83. Поверхность основания необходимо очистить от пыли пылесосом.
Наилучшая адгезия к основанию достигается при нанесении адгезионного слоя из смеси CN 88 с добавкой CC 81. Адгезионную добавку CC 81 разбавляют водой в соотношении 1:2 и полученную жидкость используют для приготовления смеси CN 88 полужидкой консистенции «под кисть». Непосредственно перед нанесением адгезионного слоя основание необходимо увлажнить водой до матово-влажного состояния. Приготовленную смесь наносят на увлажненное основание кистью-макловицей или щеткой сплошным тонким слоем. Выравнивающий слой укладывают на адгезионный слой до его высыхания в соответствии с правилом «мокрое по мокрому».
Шероховатые цементно-песчаные основания вместо нанесения адгезионного слоя можно загрунтовать грунтовкой CT 17 (по сухому основанию), а при толщине укладываемой стяжки более 40 мм — увлажнить до насыщения.
На основаниях, сильно загрязненных битумом или машинным маслом, слишком влажных или с низкой прочностью, стяжку следует изготавливать на разделительном слое (например, полиэтиленовой пленке) по предварительно выровненному основанию.
При изготовлении «плавающих» стяжек тепло- или звукоизоляционные плиты специальных марок укладывают на предварительно выровненное основание, закрывают защитной пленкой, и затем изготавливают стяжку.
В местах сопряжения «плавающих» стяжек и стяжек на разделительном слое со стенами, перегородками, колоннами и трубопроводами следует предусмотреть зазоры шириной не менее 10 мм на всю толщину стяжки, заполняемые эластичным материалом.
Маячные рейки устанавливают по уровню с учетом толщины укладываемой стяжки при помощи быстротвердеющих цементных составов, например, CN 83.

Выполнение работ

Для приготовления смеси берут отмеренное количество чистой воды с температурой от +15 до +20°С. Сухую смесь постепенно добавляют в воду при перемешивании, добиваясь получения однородной массы без комков. Перемешивание производят миксером или дрелью с насадкой при скорости вращения 400–800 об/мин. Затем выдерживают технологическую паузу около 5 минут для созревания смеси и перемешивают еще раз. Смесь должна быть израсходована в течение 30 минут с момента приготовления. При работе с материалом используют традиционные приемы и технологии, применяемые для изготовления стяжек. При перерывах в работе более 30 минут оборудование и инструменты следует промыть водой, т.к. затвердевший материал можно удалить только механическим способом. При необходимости нанесения следующего слоя смеси предыдущий слой должен отвечать требованиям раздела «Подготовка основания».

Рекомендации

Работы следует выполнять в сухих условиях, при температуре основания от +5 до +30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Избыток воды затворения приводит к снижению прочности и износостойкости, расслаиванию и растрескиванию материала!
Механизированное нанесение смеси рекомендуется выполнять с помощью оборудования PFT, Putzmeister, M-Tec, Kaleta или аналогичного, в соответствии с рекомендациями его изготовителя. Консистенцию смеси следует подбирать в соответствии с показателем подвижности по расплыву кольца Рк (см. таблицу).
В течение первых 7–10 суток следует обеспечить благоприятный температурно-влажностный режим для твердения стяжки: защищать от слишком быстрого высыхания под действием сквозняков, ветра и прямых солнечных лучей, поддерживать влажные условия твердения смеси, укрыв слоем водоудерживающего материала. На площади более 36 м^2 внутри и 25 м^2 снаружи зданий в стяжке примерно через 6 часов после ее изготовления должны быть нарезаны усадочные швы в продольном и поперечном направлениях с шагом от 3 до 6 м шириной 3–5 мм и на глубину не менее 1/3 от толщины стяжки. Швы должны совпадать с осями колонн и швами плит перекрытий. Участки, ограниченные швами, должны иметь форму близкую к квадрату (длина не должна превышать ширину более чем в 1,5 раза). После завершения процесса усадки швы могут быть заделаны смесью CN 88 или подходящим ремонтным материалом. Имеющиеся в основании деформационные швы следует повторить в выравнивающем слое.

Срок хранения

В сухих условиях, на поддонах, в оригинальной неповрежденной упаковке — не более 12 месяцев со дня изготовления.

Упаковка

Сухая смесь CN 88 поставляется в многослойных бумажных мешках по 25 кг.

Технические характеристики

Состав CN 88	цемент, минеральные заполнители, модифицирующие добавки
Количество воды затворения:	около 3,25 л на 25 кг сухой смеси
Подвижность по расплыву кольца:	200 ± 20 мм
Время начала схватывания:	не ранее 40 минут
Температура применения:	от +5 до +30°С
Время первичного прохода при минимальной толщине:	не ранее, чем через 2,5 часа
Время пешеходного движения (ГОСТ 31358-2019):	через 3 часа
Предел прочности при сжатии в возрасте 28 суток:	не менее 35,0 МПа
Предел прочности на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток	не менее 5,5 МПа
Прочность сцепления (адгезия) с бетонным основанием в возрасте 28 суток:	не менее 1,2 МПа
Истираемость (ГОСТ 31358-2019):	не более 0,6 г/см^2
Марка по морозостойкости:	не ниже F300
Температура эксплуатации:	от –50 до +70°С
Группа горючести (ГОСТ 30244-94):	НГ (негорючий)
Готовность к укладке: керамических плиток смеси CN 76 полимерных покрытий	 через 3 суток через 3 суток через 7 суток
Расход сухой смеси CN 88:	около 2,0 кг/м^2 на 1 мм толщины слоя

Продукт содержит цемент и при взаимодействии с водой дает щелочную реакцию, поэтому при работе с ним необходимо защищать глаза и кожу. При попадании смеси в глаза следует промыть их водой и обратиться за помощью к врачу.

Все изложенные показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +20°С и относительной влажности воздуха 60%. В других условиях технические характеристики материала могут отличаться от указанных.

Кроме технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящим техническим описанием. При сомнении в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности изготовителя. С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.

ООО «ЛАБ Индастриз»
8-800-505-46-15
www.ceresit.ru
Церезит Россия
ЦерезитРоссия
www.pro-fasade.ru — все о штукатурных фасадах!

Узнать больше о продукте: