# LINNIMAX 195 Master Kleber
(ЛИННИМАКС 195 Мастер Клебер)

Клеевой состав для монтажа теплоизоляционных плит из минеральной ваты и пенополистирола



## Описание продукта

Минеральный клеевой состав на цементном вяжущем для систем фасадных теплоизоляционных композиционных с наружными штукатурными слоями (СФТК) "MASTER" ("МАСТЕР"), B5, Btb 2,4, Aab2, F75, ТУ 23.64.10-002-53815966-2023, ГОСТ Р 54359-2017.

| | |
|---|---|
| Область применения | Минеральная сухая смесь для приготовления состава, предназначенного только для приклеивания теплоизоляционных плит из минеральной ваты и пенополистирола при монтаже СФТК "MASTER" ("МАСТЕР"). |
| Свойства | ■ Высокая клеящая способность<br>■ Устойчив к сползанию<br>■ Оптимальный фракционный состав<br>■ Может применяться для выравнивания отклонений основания (до 1 см)<br>■ Длительное время жизни<br>■ Негорючий<br>■ Легко наносится |
| Состав | Минеральные наполнители, минеральное вяжущее (цемент), полимерное связующее, модифицирующие добавки. |
| Срок годности / гарантийный срок | 12 месяцев с даты производства в оригинально закрытой упаковке. |
| Хранение | В сухом помещении на поддонах. Беречь от влаги. |
| Упаковка | Мешок 25 кг. |
| Технические параметры | • Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм: 0,63<br>• Количество воды затворения, л:<br>- на 1 кг смеси: 0,2 - 0,24<br>- на 25 кг смеси: 5 - 6<br>• Время использования растворной смеси, ч: около 2<br>• Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа, не менее: 8 (класс B5)<br>• Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, МПа: 3 (класс $B_{tb}$ 2,4)<br>• Прочность сцепления с бетонным основанием в возрасте 28 суток, не менее: не менее 1,0 МПа<br>• Марка по морозостойкости, не ниже: F75<br>• Водопоглощение, %, не более: 15<br>• Паропроницаемость, мг/м·ч·Па, не менее: 0,035<br>• Температура применения: от +5 °С до +30 °С<br>• Группа горючести (ГОСТ 30244-94) НГ (негорючий материал) |
| Цвет | Красно-серый. |

## Применение

| | |
|---|---|
| Подготовка подложки | Основание должно соответствовать требованиям нормативных документов, СП 293.1325800 и быть чистым, сухим и способным нести нагрузку, в том числе:<br>- очищено от остатков строительного раствора, загрязнений (пыли, мела и т.д.), цементных и известковых налетов, а также любых веществ, снижающие адгезию (например, формовочное масло и т.п.);<br>- очищено от ржавчины с обязательной обработкой антикоррозионной грунтовкой металлических деталей, закрываемых теплоизоляционным слоем;<br>- очищено от грибков, лишайников, мхов, плесени (с обработкой пораженных участков противогрибковыми и бактерицидными составами);<br>- обработано укрепляющим грунтом LINNIMAX Silikat Konzentrat Grund (LINNIMAX Силикат Концентрат Грунд) (если это предусмотрено проектной документацией), а также обусловлено состоянием основания.<br>Сильно впитывающие, осыпающиеся или мелящиеся поверхности должны быть обработаны закрепляющим грунтом глубокого проникновения LINNIMAX TiefGrund (ЛИННИМАКС ТифГрунд). Концентрат разводить в пропорции, указанной в техническом описании к материалу.<br>С основания должны быть удалены все осыпающиеся и непрочные участки, а дефекты поверхности основания глубиной более 10 мм - заполнены ремонтными штукатурными составами.<br>Перепады по плоскости более 20 мм должны быть устранены в соответствии с требованиями СП 293.1325800.<br>Остаточная влажность основания не должна превышать 8%. |

| | |
|---|---|
| Подготовка материала | Содержимое упаковки высыпать в емкость с 5 - 6 л чистой холодной воды и перемешать низкоборотным миксером (ок.400 оборотов/мин) до получения однородного раствора без комков. Оставить примерно на 5 - 10 минут и ещё раз перемешать, при необходимости отрегулировать консистенцию добавлением небольшого количества воды.<br>Состав можно замешивать любыми смесителями непрерывного действия. При этом подача воды регулируется в зависимости от типа агрегата и определяется методом, рекомендованным в инструкции на оборудование.<br>В зависимости от погодных условий время применения материала составляет около 2 часов.<br>**Начинающий твердеть раствор не разбавлять водой и не перемешивать снова.** |
| Приклеивание теплоизоляционных плит | Нанести клеевую смесь при помощи кельмы на теплоизоляционную плиту полосой шириной 5 - 8 см и толщиной 1 - 3 см по всему периметру плиты с отступом от краев на 2 - 3 см и дополнительно 3 - 6 «точек» диаметром 10 - 15 см и высотой 2 - 3 см в средней части плиты. Плиты минерального утеплителя перед приклеиванием необходимо загрунтовать путем втирания клеевого состава в приклеиваемую поверхность утеплителя. Состав LINNIMAX 195 Master Kleber (ЛИННИМАКС 195 Мастер Клебер) необходимо наносить таким образом, чтобы после прижатия утеплителя к утепляемой поверхности контактная площадь приклеивания составила минимум 40%. С помощью клеевого состава можно выровнять небольшие неровности поверхности в пределах +/- 1 см. Большие отклонения необходимо устранить при подготовке основания.<br>Минераловатные изделия с волокнами, расположенными перпендикулярно внешней поверхности (ламельные изделия, ламели), устанавливают на сплошной слой клеевого состава и фиксируют тарельчатыми анкерами из расчета один тарельчатый анкер в месте стыка коротких сторон двух ламелей.<br>**Не допускается попадание раствора в швы между плитами утеплителя!** |
| Расход | 5 - 6 кг/м$^2$ на основаниях без отклонений от плоскости и вертикали.<br>Расход зависит от состояния основания, условий производства работ, способа нанесения состава. Точный расход определяется методом пробного нанесения непосредственно на объекте. |
| Условия применения | Применять клеевой состав при температуре не ниже плюс 5 °С и не выше плюс 30 °С. Не наносить при прямых солнечных лучах, сильном ветре и дожде.<br>Приклеенные теплоизоляционные плиты защищать от воздействия дождя с помощью укрывных сеток.<br>Необходимо соблюдать требования нормативных документов при устройстве СФТК. |
| Сушка/время сушки | К механическому креплению плит утеплителя можно приступать после высыхания клея и не ренее чем через 48 часов.<br>Клеевой слой высыхает и может подвергаться нагрузкам через 3 дня при температуре воздуха плюс 20 °С и относительной влажности воздуха 60 %.<br>Клеевой состав высыхает за счёт гидратации и физических процессов, т.е. за счёт испарения воды, используемой при замешивании. Поэтому при низкой температуре и высокой влажности сроки высыхания состава увеличиваются. |
| Чистка инструментов | Сразу после применения помыть инструмент водой. |
| Замечание | Для защиты от дождя во время фазы высыхания строительные леса (подмости) необходимо укрыть тентом. |

## Дополнительная информация

| | |
|---|---|
| Описание опасности / Меры предосторожности | Продукт содержит в составе цемент и гидроксид кальция. Продукт реагирует как щёлочь.<br>Может вызывать серьезное повреждение глаз, раздражение дыхательных путей.<br>Не вдыхать пыль от смеси. Не допускать попадания в глаза, на кожу или на одежду. Использовать индивидуальные защитные средства.<br>ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: осторожно промыть водой в течение нескольких минут. При использовании контактных линз - осторожно снять их. Продолжить промывание глаз. Обратиться к врачу.<br>ПРИ ПРОГЛАТЫВАНИИ: Немедленно прополоскать рот. Не вызывать рвоту. |
| Информации по безопасности / пометки опасннностей и для транспорта | Символ опасности: Xi – вызывает раздражение.<br>Содержит цемент. |
| Утилизация | Сдавать в утилизацию только пустые мешки (без остатков материала). Отвердевший материал утилизировать как строительные отходы. |
| Техническая консультация | В рамках данной технической информации невозможно дать рекомендации по обработке всех подложек, встречающихся на практике. Если требуется обработать подложки, не указанные в данной Технической информации, то следует обратиться к нам или к нашим техническим сотрудникам в представительстве. Мы с удовольствием предоставим Вам подробную консультацию, связанную с конкретным объектом. |
| Контакты | Тел.:+7 495 660 08 49<br>Факс:+7 495 6455799<br>e-mail: info@linnimax.ru |
| Производитель | ООО «ЛИННИМАКС Рус», филиал в рп Малино», 142850, Российская Федерация, Московская область, городской округ Ступино, рабочий поселок Малино, шоссе Воскресенское, владение 23, корпус 1. |
| Коды и адреса дополнительных заводов-изготовителей | 01 – Краснодарский край, г. Белореченск, проезд Промышленный, 11<br>К – Свердловская область, Сысертский район, г. Арамиль, Речной пер., 2-В<br>БМ – Новосибирская область, р-н Новосибирский, МО Криводановского с/с, Промышленная зона №15, с. Марусино<br>МТ – г. Тюмень, Тобольский тракт 23 км, ст 7<br>MS – г. Самарская область, п.г.т. Алексеевка, ул. Силикатная, 7 |



Эта техническая информация подготовлена на основе самого современного уровня достижений техники и нашего практического опыта. Однако, в силу многообразия подложек и особых условий на объектах, покупатель/строитель (исполнитель работ) не освобождается от ответственности по проверке пригодности наших материалов для конкретных целей и конкретных объектных условий. Данная техническая информация утрачивает силу при выходе в свет ее новой редакции.

ООО "ЛИННИМАКС РУС", ул. Авангардная, д.3, г. Москва, Россия, RU-125493. Тел. (495) 660-08-49 · Факс (495) 645-57-99 · Internet: www.linnimax.ru, E-Mail: info@linnimax.ru