Fugaflex Eco



Ekokompatybilny, wodny lateks uelastyczniający do spoin mineralnych o normalnym czasie wiązania i szybkowiążących, idealny w GreenBuilding. Bezrozpuszczalnikowy, przyjazny dla środowiska i zdrowia użytkowników.

Fugaflex Eco poprawia elastyczność spoin gwarantując jednolitość ułożenia materiałów wykończeniowych na podłożach odkształcających się lub narażonych na rozszerzalność cieplną.

GREENBUILDING RATING®

eco4	Low Emission IAQ VOC Indoor Air Quality	Water Based	SLV REDUCED Solvent ≤ 80 g/kg	Low Ecological Impact	Health Care
		✓	✓	✓	✓
		Produkt na bazie wody	Bezrozpuszczal-nikowy	Brak konieczności znakowania o szkodliwości dla środowiska	Nie jest toksyczny i niebezpieczny

SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS

ZALETY PRODUKTU

- Zwiększa przyczepność
- Nie zmienia obrabialności, zmywania i czasu oddania do użycia
- Zwiększa hydrofobowośc i twardość powierzchni

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przeznaczenie
Dodatek do mineralnych zapraw do spoinowania.

Materiały do spoinowania:
- gres porcelanowy, płyty pocienione, płytki ceramiczne, klinkier, terakota, mozaika szklana i ceramiczna, wszystkie rodzaje i formaty - ALTRA DECLINAZIONE gresie porcelanowym, płytkach pocienionych, płytkach ceramicznych, klinkierze, mozaice szklanej i ceramicznej, wszystkie rodzaje i formaty
- kamienie naturalne, kompozyty, marmur

Do ścian i podłóg, wewnątrz i na zewnątrz, do obiektów mieszkalnych, handlowych, przemysłowych i elementów architektury miejskiej, do środowisk o dużym natężeniu ruchu, do basenów, zbiorników i fontann, również w środowisku podatnym na skoki temperatury i przemarzanie.

Nie stosować
Do ścian i podłóg wymagających specjalnej odporności chemicznej, całkowitej nienasiąkliwości; do wypełniania elastycznych połączeń dylatacyjnych lub szczelin podziałowych; na podłoża bardzo odkształcalne, niedostatecznie suche i narażone na kapilarne podciąganie wilgoci; na płytki lub materiały o porowatej i szorstkiej powierzchni trudnej do czyszczenia.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Przygotowanie podłoży
Należy upewnić się, czy materiał wykończeniowy został prawidłowo ułożony i czy płytki są idealnie związane z podłożem. Wykonywać spoiny wyłącznie na suchym podłożu. Podciąganie wody lub wilgoci może powodować osadzanie się soli na powierzchni spoiny lub zmiany koloru. Ponadto, szczeliny należy oczyścić z pyłu i części kruchych za pomocą odkurzacza.

Sposób użycia
Fugaflex Eco używany jest do przygotowywania spoin mineralnych Fugabella® Eco, gdzie zastępuje w całości wodę zarobową, przy zachowaniu takiej samej proporcji w zaprawie. Wlać lateks do czystego naczynia i stopniowo dodawać proszek, mieszając od dołu ku górze za pomocą wolnoobrotowego (≈ 400/min) mieszadła śrubowego, do momentu otrzymania mieszaniny o jednorodnym kolorze i wolnej od grudek. Proporcje mieszaniny wskazane na opakowaniu są wielkością orientacyjną. Możliwe jest uzyskiwanie mieszaniny bardziej lub mniej tiksotropowej w zależności od potrzeby.

Nanoszenie
Zaprawę Fugabella® Eco rozrobioną z Fugaflex Eco, nakłada się na powierzchnię w równomierny sposób za pomocą pacy lub rakli z twardą gumą. Wypełniać całkowicie szczeliny, wykonując ruchy po przekątnej płytek. Czyszczenie rozpocząć w momencie, kiedy spoina zaczyna tężeć. Kolistymi ruchami zetrzeć z powierzchni płytek pozostałą cienką powłokę zaprawy i wykończyć powierzchnię spoiny. Podczas czyszczenia powierzchni zwilżać ją równomiernie wodą dla uniknięcia zróżnicowania kolorystycznego. Używać zawsze czystej wody, stosując odpowiednie naczynie z kratką i wałkami do czyszczenia gąbki.

Czyszczenie
Pozostałości Fugaflex Eco usuwa się wodą przed ostatecznym stwardnieniem produktu.

00028Fugaflex Eco Code: P312 2016/01 - PL

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

INNE WSKAZÓWKI

Przed spoinowaniem materiałów o bardzo porowatej powierzchni lub przy wysokich temperaturach, zaleca się przetarcie powierzchni wilgotną gąbką dla zamknięcia porów powierzchni lub jej schłodzenia. Należy jednak unikać przy tym pozostawiania wody w szczelinach. Zastosowanie Fugaflex Eco nie zmienia zasadniczo charakterystyki obrabialności zapraw Fugabella® Eco.

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Do wykonywania spoin o normalnym i szybkim czasie wiązania, o niskim module sprężystości, mało nasiąkliwych, zastąpić wodę ekokompatybilnym uelastycznieczem na bazie wody, GreenBuilding Rating® Eco 4, typu Fugaflex Eco produkcji Kerakoll. Przy całkowitym zastąpieniu wody w zaprawie, średnia wydajność wynosi ≈ _____ kg Fugaflex Eco / 1 kg spoiny cementowej.

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	biała ciecz	
Gęstość	≈ 1 kg/dm^3	
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu	
Uwagi	Chronić przed mrozem, bezpośrednim nasłonecznieniem i źródłami ciepła	
Opakowanie	Kanistry 25 / 5 / 1 kg	
Zalecane dozowanie:		
- Fugabella® Eco 2-20	≈ 5 kg / 1 worek 25 kg – ≈ 1 kg / 1 worek 5 kg	
Lepkość	≈ 14 mPa · s, wirnik 1 RPM 100	metoda Brookfielda
pH	≈ 9,3	
Temperatura użycia	od +5 °C do +35 °C	
Wydajność	patrz dozowanie	

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji, nasiąkliwości podłoża i układanego materiału.

DANE TECHNICZNE

HIGH-TECH		
Mieszanina użyta do testowania	≈ 6 kg Fugaflex Eco/ 1 worek 25 kg Fugabella® Eco 2-12	
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 1,98 kg/dm^3	UNI 7121
Dynamiczny moduł elastyczności po 28 dniach	≈ 17000 N/mm^2	UNI 9524
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach	≥ 10 N/mm^2	EN 12808-3
Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach)	≥ 25 N/mm^2	EN 12808-3
Absorpcja wody po 30 min	≤ 1 g	EN 12808-5
Absoprcja wody po 240 min	≤ 3,5 g	EN 12808-5

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

UWAGI

- **Produkt do użytku profesjonalnego**
- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- Przechowywać i stosować w temperaturze powyżej +5 °C. Chronić przed mrozem
- zachować wskazane proporcje mieszaniny
- czasy obróbkowe mogą zmieniać się znacząco w zależności od warunków środowiskowych, chłonności płytek i podłoża
- wykonać próbę czyszczenia płytek ceramicznych lub kamieni naturalnych o powierzchni porowatej i mikroporowatej, które mogą być nieodpowiednie do zastosowania zapraw z dodatkiem lateksu
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 - info@kerakoll.pl

00028Fugaflex Eco Code: P312 2016/01 - PL

Dane dotyczące klasyfikacji Eco i Bio odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w styczniu 2016 (ref. GBR Data Report -02.16); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową www.kerakoll.com. Z tego to powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.

Kerakoll Quality System ISO 9001 CERTIFIED IT10/0327
Kerakoll Quality System ISO 14001 CERTIFIED IT242729/UK
Kerakoll Quality System BS 18001 CERTIFIED IT255412/UK

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl